

# TRASSAR 351 AIRLESS

**MACHINE DE TYPE CONDUCTEUR PORTE POUR MARQUAGE A TRES GRAND RENDEMENT ◆ TRANSMISSION HYDROSTATIQUE ◆ TECHNIQUE AIRLESS ◆ PRODUITS APPLICABLES : PEINTURE SOLVANTEE, AQUEUSE ET 2 COMPOSANTS (LIQUIDE/SOLIDE)**

Conforme aux directives européennes 2006/42/CE, D.E.S.P. 97/23/CE et CEM 2004/108/CE et ATEX



## Machine de base

- Châssis fixe, propulsion arrière et direction hydraulique sur roues avant
- Moteur Turbo Diesel industriel LOMBARDINI 4 cylindres, 48 kW à 3000 t/min (65 ch), refroidissement liquide. Alternateur 80 A
- Transmission hydrostatique à 2 vitesses de 0 à 13 km/h et 13 km/h à 25 km/h
- Compresseur débitant 1000 litres/min à 7 bars (débit réel), entraîné par moteur hydraulique
- Freins de parking sur les moteurs roues, défreinage par commande électro-hydraulique au tableau de bord
- Poste de pilotage ergonomique avec volant transposable et 2 sièges réglables et déportables en axe, (conduite à droite ou à gauche de la machine)
- Translation rive droite, centre ou rive gauche du chariot de marquage
- Plate-forme arrière avec système de relevage électrique pour faciliter le chargement en remorque
- Pare-soleil, 2 gyrophares
- Avertisseur sonore de marche arrière
- Système vidéo de recul couleur (sécurité)
- Couleur blanche RAL 9010

## Equipements de marquage

- 2 cuves peinture en inox de **1000 kg chacune (2000 kg au total)**, brassage par recyclage.
- Pompe pneumatique de remplissage peinture débit 100 litres/min (environ 150 kg/min)
- Circuit peinture équipé d'une pompe haute pression débit **32 litres/min** entraînée par un vérin hydraulique auto commuté, et de 2 écrêteurs pneumatiques
- 2 cuves billes pressurisées en acier de **375 kg chacune (750 kg au total)**.  
Indicateurs de fin de cuves
- Rinçage par aspiration directe de solvant
- Système hydraulique permettant d'ajuster instantanément le débit de peinture lors de l'ouverture d'un deuxième pistolet
- Flèche de guidage relevable automatiquement depuis le poste de pilotage
- Modulateur électronique ELEXAR 25, permettant la commande de 3 marqueurs, le repassage automatique, programme des V15 et la débimétrie

## Options

- Plusieurs équipements de marquage possibles du plus simple (une bande) au plus complet (lignes continues, accolées et bandes d'annonce) bandes de 5 à 60 cm
- Billage par injection
- Multimètre électronique assurant l'enregistrement des linéaires, consommations, données de chantier, édition à bord ou déportée (pour ELEXAR 25)
- Malaxeurs sur cuves peinture
- Pistolet manuel avec 12 mètres de tuyauterie montée sur enrouleur automatique
- Équipements pour pistolet manuel : buse Airless à largeur et débit variable, rallonge 40 cm
- Circuit pour aspiration peinture dans bidon annexe
- Siège pour poseur de cônes sur plate-forme arrière
- Balisages de sécurité avec trifflesh rabattable
- 2 phares pour travail de nuit
- Kit autonome de remplissage rapide pour microbilles de verre incorporé sur la machine et avec arrêt automatique. Débit : environ 75 kg/min en fonction du produit
- Roue de secours
- Bras de report pour le pré-marquage
- Couleur spéciale
- Remorques spéciales

## Capacités – Dimensions / encombrement

Cuves peinture	2 x 1000 kg soit <b>2000 kg au total</b>
Cuves billes	2 x 375 kg soit <b>750 kg au total</b>
Réservoir de carburant	90 litres
Réservoir hydraulique	120 litres
Poids à vide (maximum toutes options)	3 600 kg
Poids total en charge (maximum toutes options)	6 350 kg
Longueur sans plate-forme arrière	5,71 m
Largeur hors tout avec marqueur en axe	1,40 m
Hauteur hors tout	2,54 m
Rayon de marquage en rive	3,22 m